



Produktinformationen · Product information

Herstellungsverfahren: _____ **getuftet**

Manufacturing process: tufted

Konstruktion: _____ **1/10" melierter Velours**

Construction: 1/10" melange velours

Noppenzahl: _____ **ca. 185.000/m²**

Knots/m²: appr. 185.000/m²

Polmaterial: _____ **100% PA, Antron**

Pile material: 100% PA, Antron

Poleinsatzgewicht: _____ **ca. 680 g/m²**

Pile weight: appr. 680 g/m²

Polhöhe: _____ **ca. 4,0 mm**

Pile height: appr. 4,0 mm

Gesamtdicke: _____ **ca. 5,5 mm**

Total thickness: appr. 5,5 mm

Gesamtgewicht: _____ **ca. 1.510 g/m²**

Total weight: appr. 1.510 g/m²

Trägermaterial: _____ **100% PES-Spinnvlies**

Primary backing: 100% non-woven polyester

Rückenausrüstung: _____ **Textilrücken**

Backing: textile backing

Trittschalldämmung EN ISO 140-8: _____ **ca. 25 dB**

Improvement of sound impact acc. to EN ISO 140-8: appr. 25 dB

Wärmedurchlaßwiderstand ISO 8302: _____ **ca. 0,11 m² K/W**

Heat flux acc. to ISO 8302: appr. 0,11 m² K/W

Oberflächenwiderstand ISO/DIS 10965: _____ **10⁹ Ohm**

Surface Resistance acc. to ISO/DIS 10965: 10⁹ Ohm

Durchgangswiderstand ISO/DIS 10965: _____ **10⁹ Ohm, ableitfähig verlegbar auf Anfrage**

Conductibility acc. to ISO/DIS 10965: 10⁹ Ohm, conductive laying possible on request

Brennverhalten EN 13501-1: _____ **cfl s1**

Inflammability acc. to EN 13501-1: cfl s1

EPD (Environmental Product Declaration): _____ **EPD-VET-20130233-EPD1-DE** 

Lichtechtheit ISO 105-B02: 1994: _____ **≥ 5**

Fastness to light acc. to ISO 105-B02: 1994: ≥ 5

Wasserechtheit EN ISO-E01: 1996: _____ **≥ 4**

Color fastness to water acc. to EN ISO-E01: 1996: ≥ 4

Reibecktheit EN ISO 105-X12: 1995: _____ **≥ 4**

Rubbing fastness acc. to EN ISO 105-X12: 1995: ≥ 4

Lieferbreite: _____ **ca. 400 cm**

Width: appr. 400 cm

Die Verlegeanleitung sowie die Pflege- und Reinigungsanleitung dieses Produktes sind Bestandteil der Produktspezifikation und vor der Verarbeitung bei uns anzufordern.

Before working up this product, please demand the instruction of application and also the instructions of care and cleaning.

Chip

Zusatzzeichnung:

Additional characteristics, suitable for:



CE
13

Vetex Teppichbodenwerk
 GmbH & Co. KG
 Daimlerstraße 8-12
 D-33442 Herzbrock-Clarholz
 Tuftingartikel PA mit
 Textilrücken
 EN 1307
 DOP: 1035 - 110838
 Reaction to fire: Cfl-s1
 Slip resistance: DS
 EN 14041 : 2004
 1658
 Textile floor covering to be
 used within a building



**Thermisch verwertbar
Umweltschonend
Schadstoffgeprüft**

**Environmental friendly
Contaminant-tested
Suitable for thermal disposal**

Unter Beibehaltung von Qualitäts- und Gebrauchseigenschaften sind technische Änderungen möglich.
We reserve all rights for technical improvements.

Mitglied der



INFLOOR
carpet made in Germany



INFLOOR
Teppichboden
GmbH & Co. KG
www.infloor.de